

## Flowfast 208 Cove Mix

### MA208 - Flowfast 208 Cove Mix

27-02-2025 / V 2

#### Beskrivelse

Flowfast 208 Cove Mix er en tiksotropisk, farveløs, 2-komponent reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA) til vertikale anvendelser.

#### Funktioner og fordele

- Let at blande og påføre.
- Hurtig og sikker hærdning
- Til indendørs brug
- Til våde og tørre arbejdsområder
- Meget tiksotropisk til lodrette overflader, såsom sokler og hulkel.

#### Anvendelsesområde

Flowfast 208 Cove Mix er velegnet til brug som bindemiddel i render og andre lodrette anvendelser som sokler og hulkel. Den bruges normalt sammen med kvarts til at danne en mørtel til spartling. Det anbefales at forsegle med en passende topcoat.

#### Emballage

Produktet leveres i 20 kg stålspande.

#### Tilgængelig farve

Klar

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C. Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

#### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Flowfast 208 Cove Mix

### Teknisk information

Udseende		Overskyet, tiksotropisk materiale
Katalysatorilsætningsstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vægt-% af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 0,8 procent Ved +20 °C - 1,5 procent Ved +10 °C - 3,0 procent Ved 0 °C - 4,0 % Ved <-5 °C - 5,0 % + Accelerator  Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~300000-600000 mPa*s ved 25 °C og 0,5*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~10-15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	174 % (ved rumtemperatur) 43,6 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	24,6 MPa (ved rumtemperatur) 181 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~22
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~84
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 % RF

### Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales forceret ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

### Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og udlægningsanvisningene.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

## Flowfast 208 Cove Mix

### Blanding

En passende mængde Flowfast 208 Cove Mix plast, normalt 2-3 liter, hældes i en ren blandespan. Flowfast katalysator tilsættes i henhold til doseringstabellen og blandes i et par sekunder. Tilsæt kvartssand, mens du blander, og fortsæt med at blande, indtil alt kvartssandet er grundigt blandet med plasten. Kontrollér blandingen, og bring den straks til arbejdsstedet.

Det normale blandingsforhold er 1 vægtedel plast til 3 vægtdele kvartssand 0,3-1,2 mm. Hvis der anvendes kvarts med kornstørrelse 0,7-1,2 mm, anbefaler vi at tilsætte 10 % ekstra naturkvarts (0,1-0,3 mm) for at lette påføringen og forbedre hærningen.

Et kompatibelt pigmentpulver kan bruges til at farve Flowfast 208 Cove Mix.

### Påføring

Påføring sker normalt med en murske eller sokkeljern. Tryk blandingen forsigtigt sammen og tryk eventuelle luftbobler i blandingen ud. Undgå lagtykkelser over 10 mm. Brug om nødvendigt Flowfast 405 Cleaner på påføringsværktøjet som skillemiddel for at udjævne den nyligt påførte mørtel.

Hvis slidlaget påføres på en primer, der ikke er drysset med kvartssand, skal det påføres på primeren inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæfningsproblemer.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

### Dækningsgrad

Forbruget afhænger af applikationens tykkelse.

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Flowfast 208 Cove Mix er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 208 Cove Mix en lugt, der er forbundet med den, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet.

For mere information, se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk datablad

## Flowfast 208 Cove Mix

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S